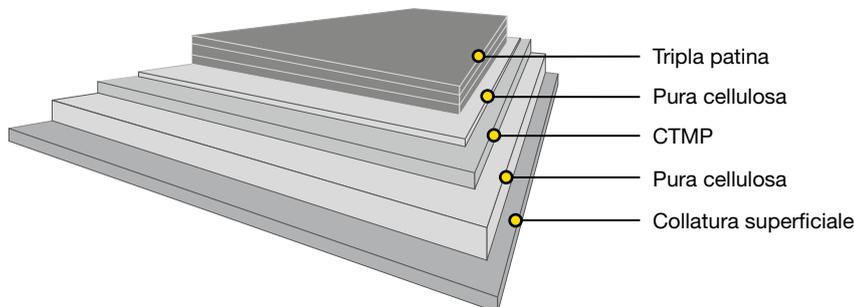


## Cartoncino alto spessore CTMP con doppia patinatura in bianca e volta manilla non patinata

Performa Cream è un cartoncino patinato GC2 con una struttura a tre strati. Quello centrale è a base CTMP (Pasta chemi-termo-meccanica). Il lato stampa dispone di tripla patina, mentre la volta è manilla, non patinata. Performa Cream è anche disponibile in versione HS.



Emesso: 12.2017

Precedente versione: 06.2017

### Specifica tecnica

Proprietà / unità di misura	Tolleranza											Standard
Grammatura, g/m <sup>2</sup>	±4%	180	200	220	230	245	260	290	315	340	360	ISO 536
Spessore, µm	±5%	285	310	340	360	405	440	500	560	610	650	ISO 534
Resistenza alla piega L&W 15° longitudinale, mN	-15%	115	172	224	266	320	385	510	670	825	930	ISO 2493
Resistenza alla piega L&W 15° trasversale, mN	-15%	50	72	94	111	140	170	230	300	375	420	
Rigidità Taber 15° longitudinale, mNm	-15%	5.6	8.3	10.8	12.8	15.5	18.6	24.6	32.4	39.8	44.9	
Rigidità Taber 15° trasversale, mNm	-15%	2.4	3.5	4.5	5.4	6.8	8.2	11.1	14.5	18.1	20.3	
Rigidità DIN 5° longitudinale, mNm	-15%	11.0	15.3	19.6	22.6	29.9	36.4	51.2	64.	78.7	91.8	
Rigidità DIN 5° trasversale, mNm	-15%	5.0	5.8	7.5	8.8	12.1	15.3	21.9	27.5	32.1	40.5	
Umidità, %	±1, ±1.5 *	7.7	7.7	7.8	7.9	7.9	8.0	8.4	8.7	8.9	9.1	ISO 287
Lucentezza ISO C/2°, %, Fronte	min. 87	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90	ISO 2470-1
Lucentezza, D65/10°, %, Fronte		97	97	97	97	97	97	97	97	97	97	ISO 2470-2
Punto di bianco CIE D65/10°, Fronte		120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	ISO 11475
Liscio superficiale PPS 10, µm, Fronte	max. 1.7	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	ISO 8791-4
Lucido 75°, %, Fronte		45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	ISO 8254-1
Collatura, J/m <sup>2</sup>	min. 100	145	145	145	145	145	145	145	145	145	145	TAPPI 569
Assorbimento in costa**, g/mm.m	max. 1.0	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	
Cobb 60, g/m <sup>2</sup> , Fronte	max. 60	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	ISO 535
Cobb 60, g/m <sup>2</sup> , Retro		50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	
Test di Robinson per cioccolato		Valore Massimo di 0.5 per un anno per materiale immagazzinato in foglio o bobina										EN1230-2

\*) disponibile per le grammature da 315 a 360 g/m<sup>2</sup>

\*\*) per trattamento Hardsize

Tutte le caratteristiche sono rilevate dalla Cartiera di Fors.

Condizioni ambientali del laboratorio: temperatura 23°C, 50% umidità relativa (ISO 187)

Le tolleranze, basate sul 95% dei campioni, si applicano alla media bobina/bancale di ogni spedizione.

I valori di rigidità Taber 15° e i valori di resistenza alla piega L & W. 15° sono vincolanti. I valori di rigidità DIN 5° sono indicativi.

I valori di rigidità Taber 15° sono ricavati dai valori rilevati con metodo L & W. 15°



# Performa Cream™

Cartoncino alto spessore CTMP con doppia patinatura in bianca e volta manilla non patinata

## Certificazioni

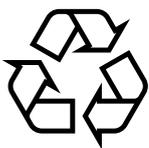
Gestione Qualità ISO 9001  
Gestione Ambientale ISO 14001  
Sicurezza e igiene alimentare del prodotto FSSC 22000  
Sistema di Gestione della Salute e della Sicurezza del Lavoro OHSAS 18001  
Gestione Energetica ISO 50001  
Registrazione EU Ecolabel SE/011/006, Criterio ecologico per carte per fotocopie e carte grafiche 2011/333/EY, L149/12, 8.6.2011



Cartone certificate FSC e PEFC su richiesta.

La certificazione EU Ecolabel attesta che il cartone soddisfa i criteri di sostenibilità previsti dalla Comunità Europea per carte per fotocopie e carte grafiche ed è quindi solo ottenibile per applicazioni grafiche.

Etichettatura EU Ecolabel disponibile su richiesta per le applicazioni grafiche.



Cartoncino riciclabile

## Caratteristiche principali e principali ambiti applicativi

La neutralità organolettica rende Performa Cream ideale per il confezionamento di cioccolato e dolci ma è anche impiegato per la realizzazione d'imballaggi per alimenti, farmaci e parafarmaci. Grazie alla tripla patinatura del lato stampa, combinata a elevata lucentezza e ottimo punto di bianco per un aspetto visivo d'impatto, Performa Cream garantisce una resa grafica molto buona.

## Tecniche di stampa e di finitura

Il prodotto può essere utilizzato con differenti tecniche di stampa quali l'offset, la flessografia, la rotocalcografia e i sistemi digitali. Per questi ultimi, il prodotto è compatibile con diverse stampanti, alimentate sia a foglio sia a bobina. Possono essere impiegate tecnologie quali il getto d'inchiostro e i toner liquidi o a secco anche se in alcuni casi è necessario il pre-trattamento superficiale. La dichiarazione di omologazione può essere verificata sul sito web dei produttori delle stampanti o facendone richiesta al locale responsabile Stora Enso. È importante controllare le limitazioni della stampante, con particolare attenzione a spessore e rigidità, essendo valori che per i cartoni sono particolarmente alti rispetto a carte di analogia grammatura. Utilizzando supporti maggiormente spessorati, si dovrà prestare alle raccomandazioni dei costruttori delle stampanti ai fini dell'impostazione del senso fibra. Essenzialmente, tutti i processi di finitura possono essere realizzabili a prescindere che il materiale sia stampato in digitale o in offset. Poiché sul mercato è disponibile un'ampia offerta di stampanti digitali, è importante che qualsiasi lavoro di stampa sia sempre preceduto da una tiratura di prova che comprenda tutte le fasi di stampa e trasformazione.

Il prodotto si adatta bene alle differenti tecniche di finitura quali la goffatura, la metallizzazione a caldo e altre ancora. È idonea alle codifiche laser e alle marcature a getto d'inchiostro. I certificati PTS-DF 105/2013 e PTS-DF 103/2011 sono disponibili su richiesta.

## Consigli per la conservazione

Per risultati di stampa ottimali, l'imballo a prova d'umidità non dovrà essere rimosso sino a che il materiale avrà raggiunto la temperatura dell'ambiente di stampa.

Peso del pallet/ bobina (kg)	Differenza di temperature tra il cartone e l'ambiente di stampa (ambiente di stampa a circa 20°C)		
	10°C	20°C	30°C
400 kg	2 giorni	2 giorni	3 giorni
800 kg	2 giorni	3 giorni	4 giorni
1.200 kg	2 giorni	4 giorni	5 giorni

Le caratteristiche del prodotto riportate dalle schede tecniche sono garantite per 12 mesi dalla data di produzione. Al fine di garantire la sicurezza del prodotto, il materiale dovrà rimanere adeguatamente imballato nel proprio imballo originario e conservato in ambiente chiuso al riparo da pioggia e neve. Le condizioni di magazzino raccomandate prevedono il 50-55% di umidità relativa a 20-23°C.

